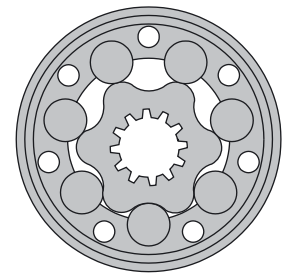


HYDRAULICKÉ MOTORY MH



POUŽITÍ

- » dopravníky
- » dopravní technika pro roboty
- » obráběcí stroje
- » textilní stroje
- » potravinářský průmysl
- » zemědělské stroje
- » zbrojní průmysl a jiné



OBSAH

Technická data	39
Charakteristiky	40 ÷ 42
Dovolené zatížení hřídele	43
Připojovací rozměry a provedení ...	44
Výstupní hřídele	45
Typový klíč	45

ZPŮSOB KONSTRUKCE

- » model s podélným šoupátkovým ventilem, planetová vložka
- » s oválnou přírubou
- » hřídele válcové, kuželové a drážkované
- » metrické závity a závity BSPP
- » speciální provedení

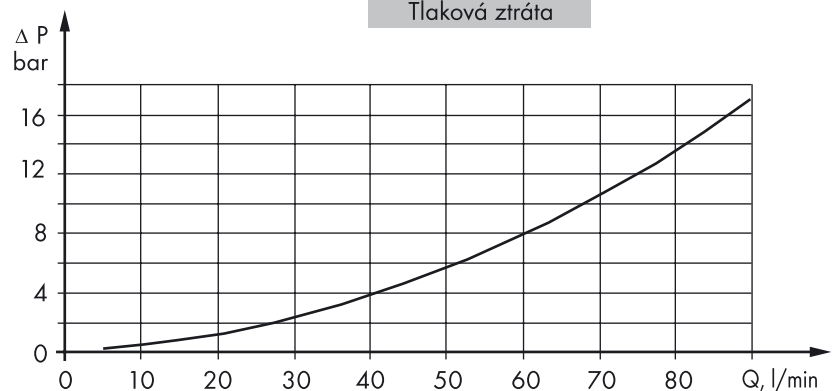
SPOLEČNÉ

Hltnost (cm ³ /ot)	201,3÷502,4
Max. otáčky (1/min)	150÷370
Max. kroutící moment (daNm)	51÷85
Max. přenášený výkon (kW)	11÷16
Max. tlakový spád (bar)	175÷125
Max. průtok (l/min)	75
Min. otáčky (1/min)	5÷10
Hydraulické oleje	na minerální olejové bázi - HLP(DIN 51524) nebo HM (ISO 6743/4)
Teplota oleje (° C)	-30÷90
Optimální rozsah viskozity (mm ² /s)	20÷75
Filtrace	ISO kod 20/16 (min. doporučená filtrace 25 µm)

Průtok ve svodu netěsností

Tlakový spád (bar)	Viskozita (mm ² /s)	Průtok ve svodunetěsnosti (l/min)
100	20	2,5
	35	1,8
140	20	3,5
	35	2,8

Tlaková ztráta



TECHNICKÁ DATA

Type	MH					
	200	250	315	400	500	
Hltnost (cm ³ /ot)	201,3	252	314,9	396,8	502,4	
Max. otáčky (1/min)	Dlouhodobý provoz	370	295	235	185	150
	Intermitující provoz *	445	350	285	225	180
Max. kroutící moment (daNm)	Dlouhodobý provoz	51	61	74	84	85
	Intermitující provoz *	58	70	82	98	104
	Špičkový provoz **	64	79	98	109	117
Max. přenášený výkon (kW)	Dlouhodobý provoz	16	16	14	12,5	11
	Intermitující provoz *	18,5	18,5	15,5	15	14
Max. tlakový spá (bar)	Dlouhodobý provoz	175	175	175	155	125
	Intermitující provoz *	200	200	200	190	160
	Špičkový provoz **	225	225	225	210	180
Max. průtok (l/min)	Dlouhodobý provoz	75	75	75	75	75
	Intermitující provoz *	90	90	90	90	90
Max. vstupní tlak (bar)	Dlouhodobý provoz	200	200	200	200	200
	Intermitující provoz *	225	225	225	225	225
	Špičkový provoz **	250	250	250	250	250
Max. rozběhový tlak při nezatížené hřídeli (bar)		5	5	5	5	5
Min. rozběhový moment (daNm)	Při max. Δp spádu. Dlouhodobý provoz	39	52	66	72	72
	Při max. Δp spádu. Int. provoz	45	59	73	88	88
Min. otáčky *** (1/min)		10	10	8	5	5
Hmotnost (kg)		10,5	11	11,5	12,3	13

* intermitující provoz: provoz během max. 10% z minuty.

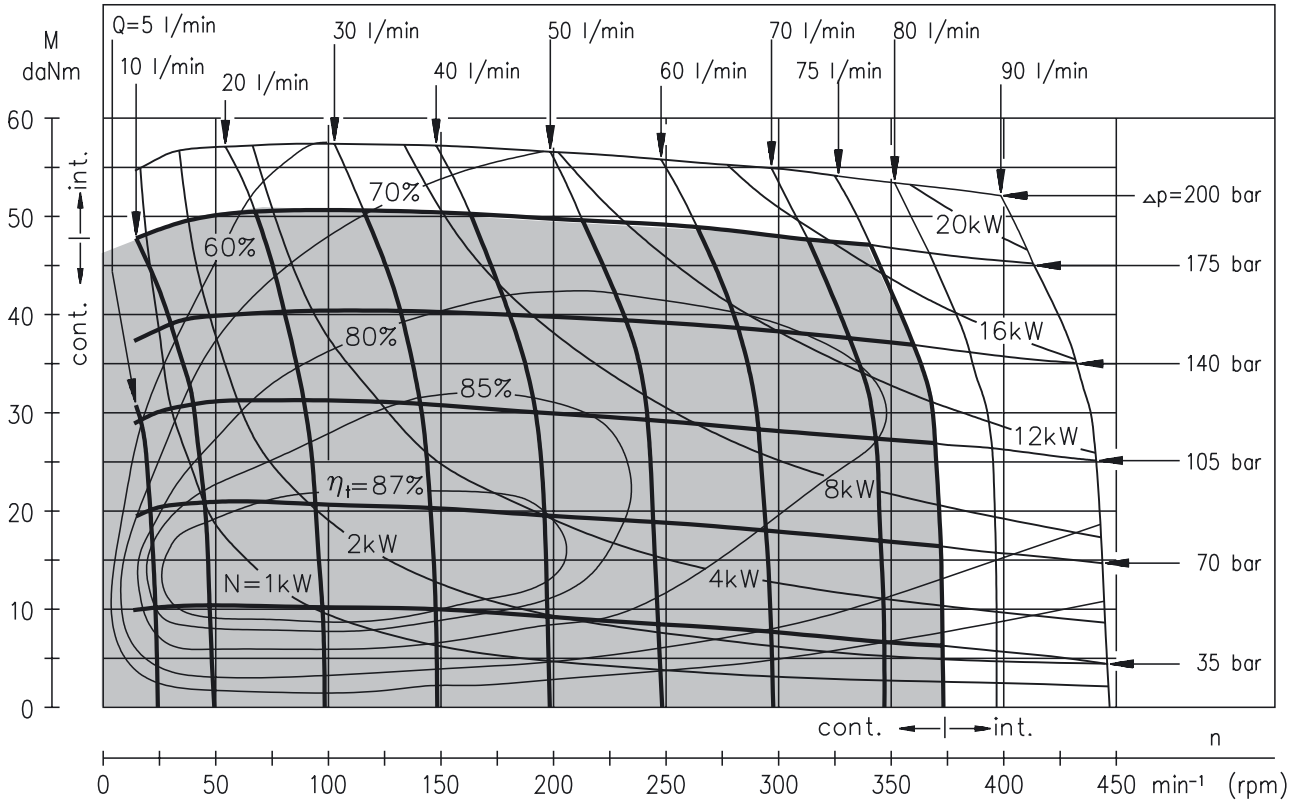
** špičkové zatížení : max. 1% z minuty

*** pro otáčky 5 nebo nižší, konzultujte prosím s naší technickou kanceláří.

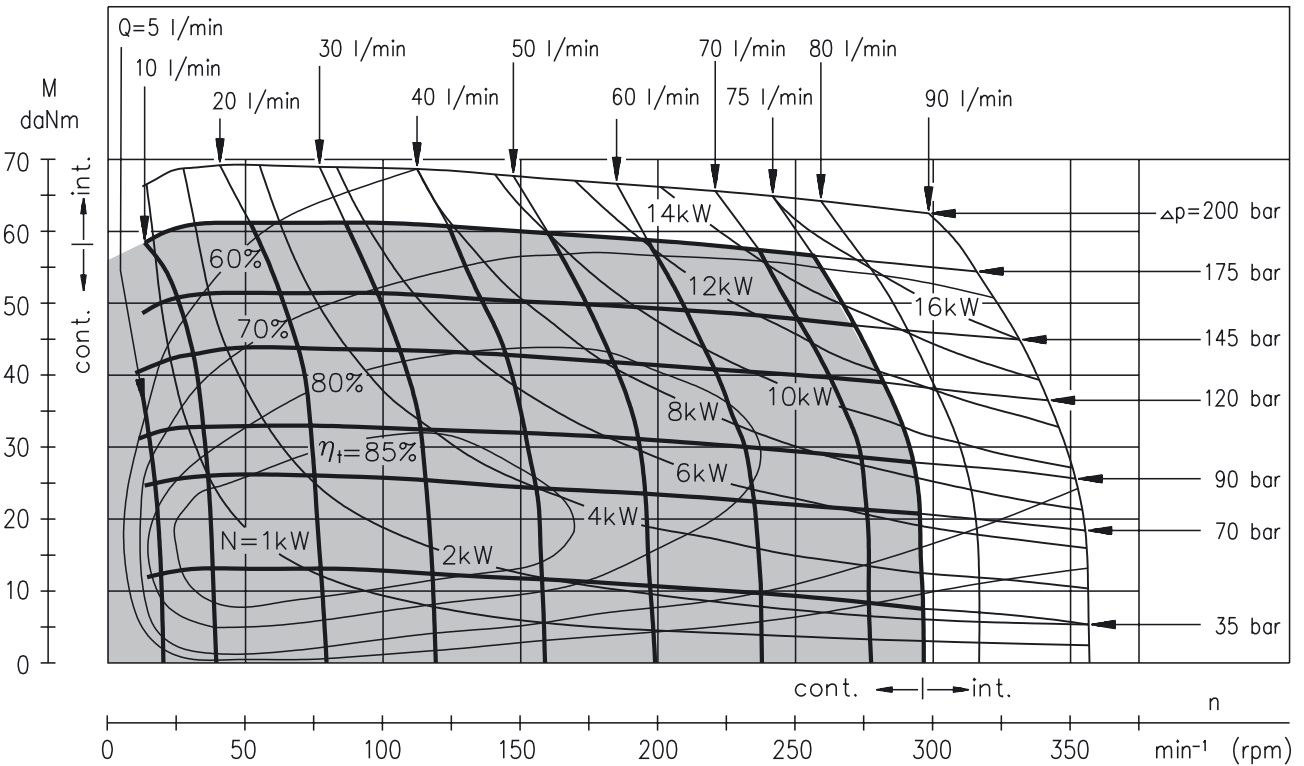
- Intermitující tlakové spády a průtoky nesmějí být dosaženy současně !
- Filtrace dle ISO stupeň znečištění 20/16. Nominální filtrace 25 μm nebo lepší.
- Doporučujeme použití hydraulických olejů na minerální bázi typ HLP (DIN51524) nebo HM (ISO6743/4). Poradu s výrobcem o alternativním mazacím prostředku, pokud budou nasazeny syntetické kapaliny.
- minimální viskozita 13 mm²/s při 50 °C.
- Maximální teplota oleje při pracovních podmínkách 82 °C.
- Životnost motorů může být zvýšena, pokud se výstupní hřídel před plným zatížením nechá 10-15 min běžet na prázdko

CHARAKTERISTIKY

MH 200



MH 250

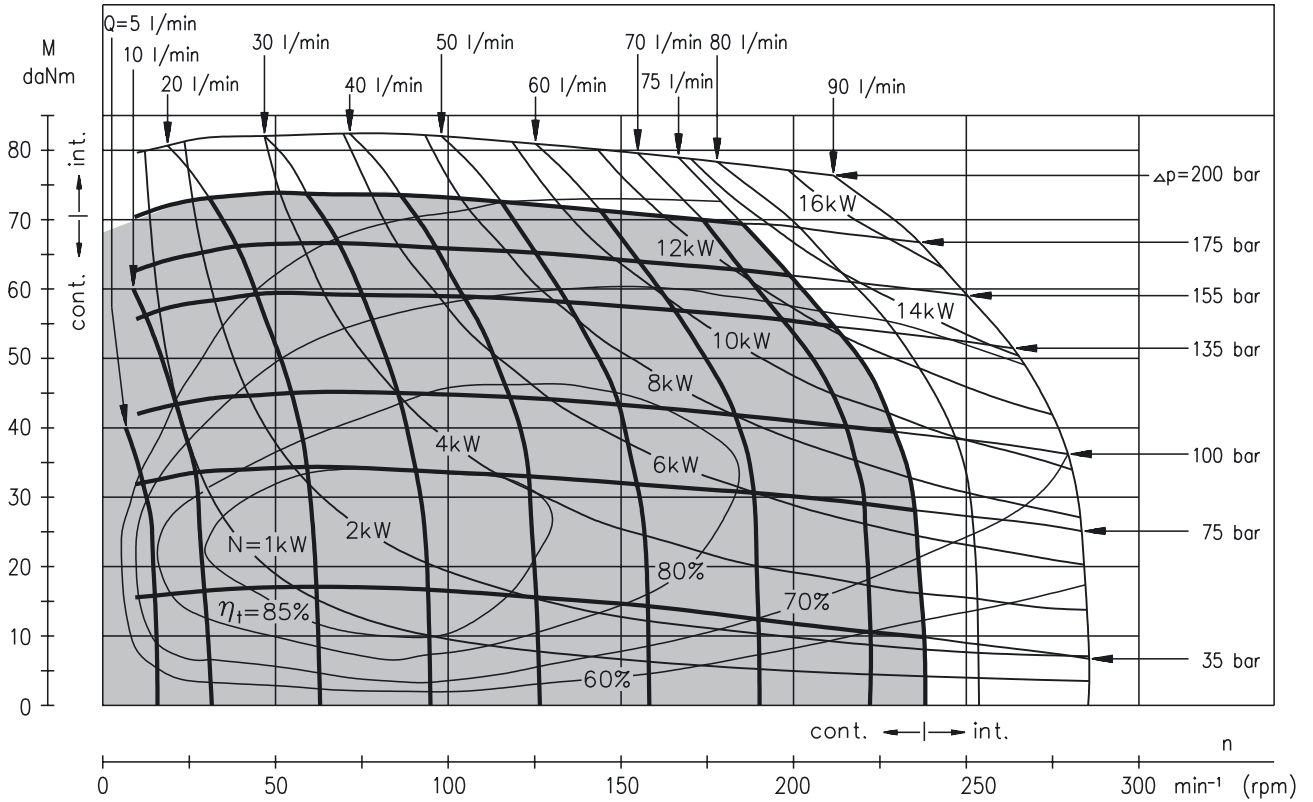


Charakteristiky jsou získány při tlaku v odpadu 5 - 10 bar.

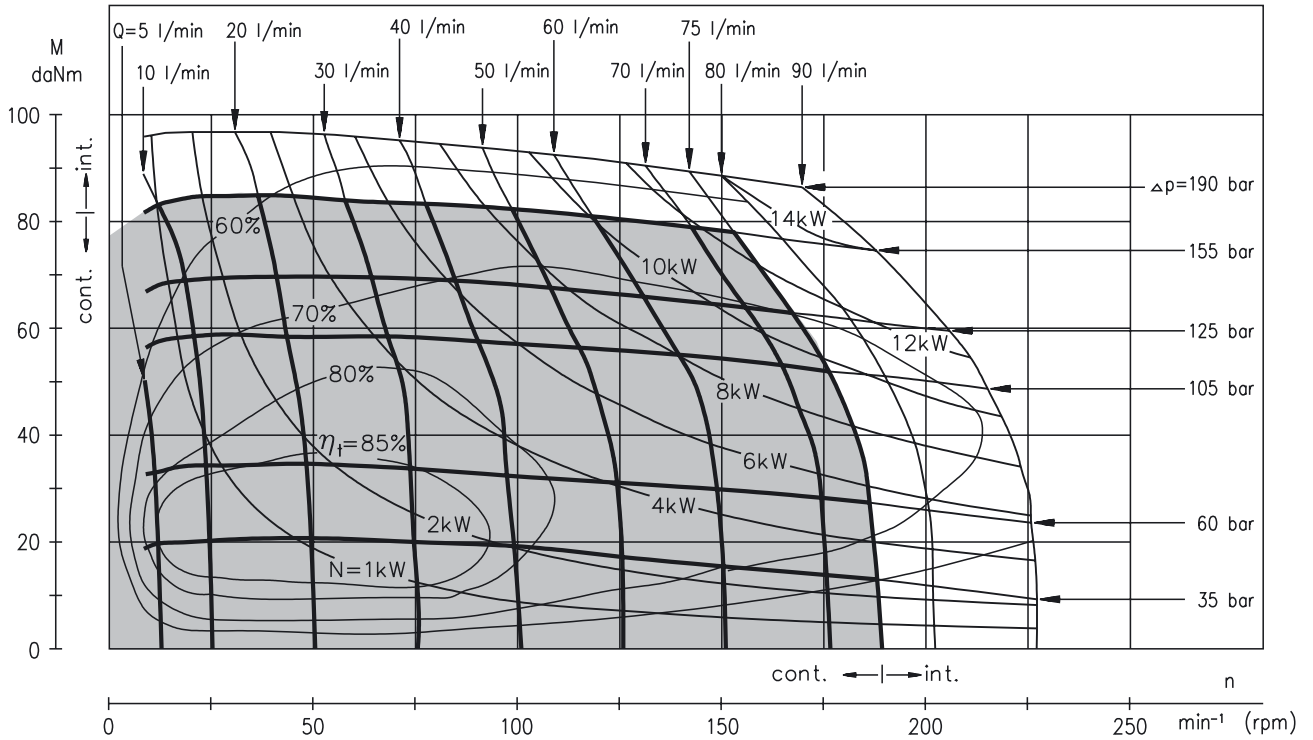
Kinematická viskozita hydraulického oleje 32 mm^2/s při 50° C.

CHARAKTERISTIKY

MH 315



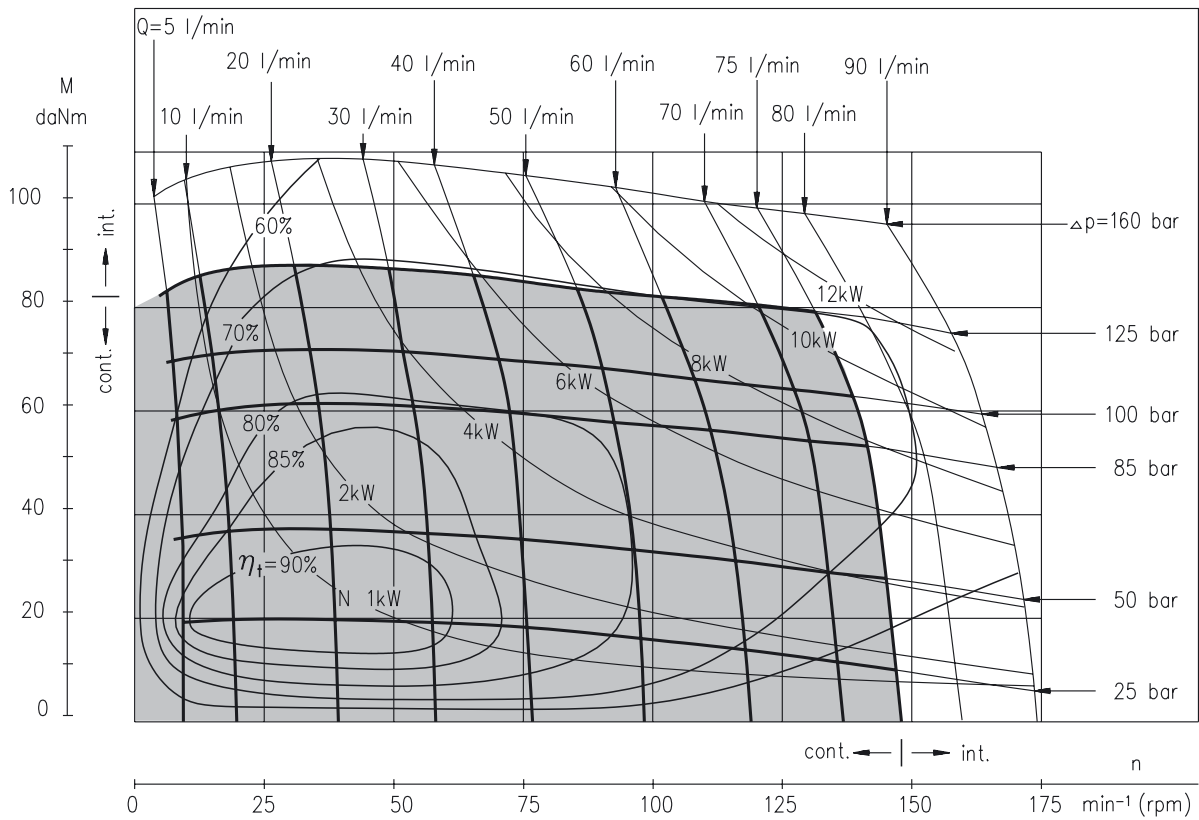
MH 400



Charakteristiky jsou získány při tlaku v odpadu 5 - 10 bar.
Kinematická viskozita hydraulického oleje 32 mm^2/s při 50° C.

CHARAKTERISTIKY

MH 500



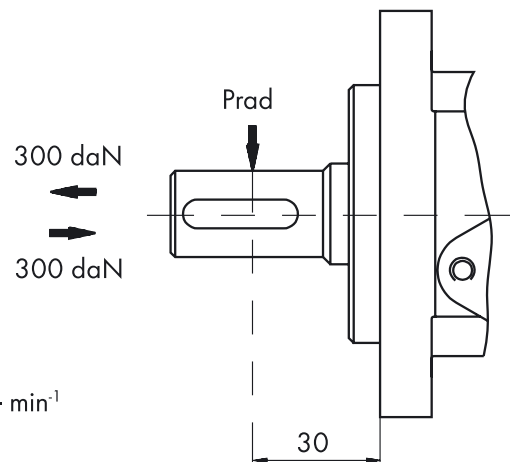
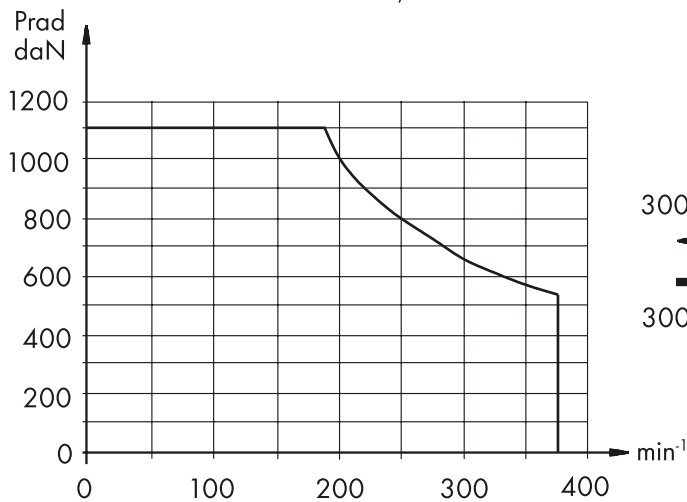
Charakteristiky jsou získány při tlaku v odpadu 5 - 10 bar.
Kinematická viskozita hydraulického oleje 32 mm²/s při 50° C.

DOVOLENÉ ZATÍŽENÍ HŘÍDELE PRO MOTORY MH

Dovolené zatížení hřídele Prad závisí na otáčkách (n) a vzdálenosti (L) mezi působišťem zatížení a připojovací přírubou.

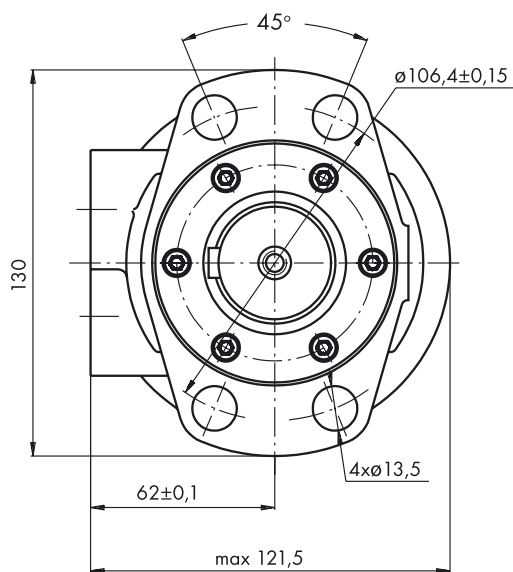
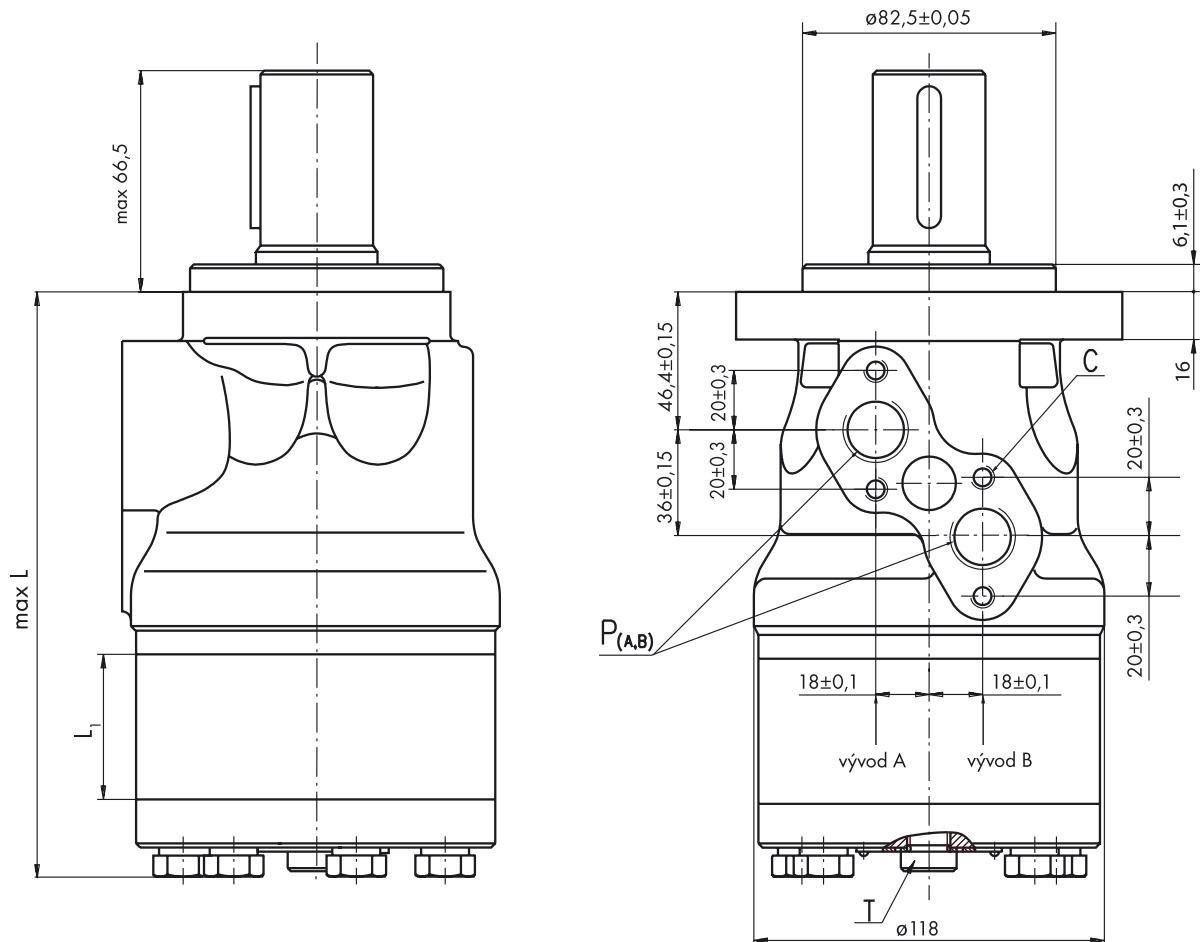
$$P_{rad} = \frac{1100}{n} \times \frac{25000}{103,5+L}, \text{ daN}^*$$

*L < 60 mm; n ≥ 200 min⁻¹



PŘIPOJOVACÍ ROZMĚRY A PROVEDENÍ

Oválná příruba - 4 upevňovací otvory



Typ	L, mm	L ₁ , mm
MH 200	169	27,8
MH 250	176	34,8
MH 315	184	43,5
MH 400	196	54,8
MH 500	211	69,4

C : 4xM8 - hl. 13 mm
P_(A,B) : 2xG1/2" nebo 2xM22x1,5 - hl. 15 mm
T : G1/4" nebo M14x1,5 - hl. 12 mm (zátkováno)

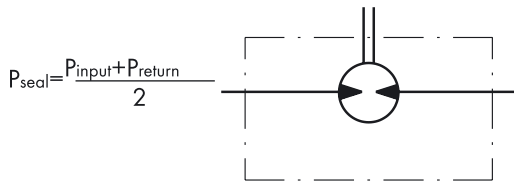
Standardní otáčení
při pohledu na výstupní hřídel
Tlak na výstupu A - otáčení vpravo CW
Tlak na výstupu B - otáčení vlevo CCW

Reverzní otáčení
při pohledu na výstupní hřídel
Tlak na výstupu A - otáčení vlevo CCW
Tlak na výstupu B - otáčení vpravo CW

MAXIMÁLNÍ DOVOLENÝ TLAK NA HŘÍDELOVÉ TĚSNĚNÍ PRO MOTORY MP A MR

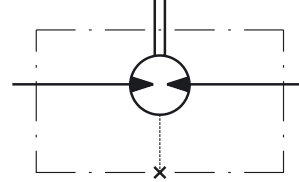
Motory MH...U1 s vysokotlakým těsněním a bez svodu lekází:

Tlak na hřídelové těsnění je roven průměru mezi vstupním a výstupním tlakem.



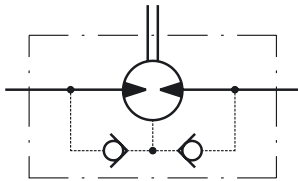
Motory MH...U s vysokotlakým těsněním a svodem lekází:

Tlak na hřídelové těsnění odpovídá tlaku ve svodu netěsností.



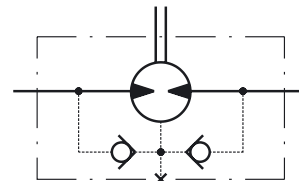
Motory MH...1 s nízkotlakým nebo standardním těsněním a bez svodu lekází

Tlak na hřídelové těsnění nikdy nepřekročí tlak v odpadní větvi.

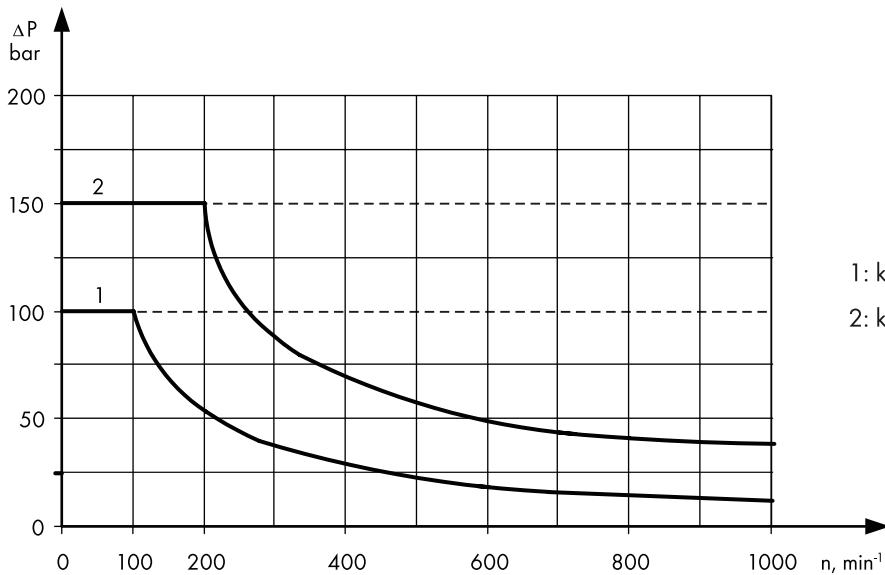


Motory MH... s nízkotlakým nebo standardním těsněním a svodem lekází

Tlak na hřídelové těsnění odpovídá tlaku ve svodu netěsností.



Max. tlak v odpadu bez svodu netěsností
nebo max. tlak ve svodu netěsností



1: křivka pro standardní těsnění
2: křivka pro vysokotlaké těsnění („těsnění U“)

